

Matériel ferroviaire en général

Gaines et manchons de repérage thermorétractables

E : General railway equipment — Thermoretractable marking cladds and grips
 D : Allgemeines Eisenbahnmaterial — Schlauchen und Schrumpfmüffen für Bezeichnung

Norme française homologuée

par décision du Directeur Général de l'AFNOR le 20 novembre 1995 pour prendre effet le 20 décembre 1995.

Remplace la norme homologuée de même indice, d'avril 1992.

Correspondance

À la date de publication du présent document, il n'existe pas de travaux européens ou internationaux traitant du même sujet.

Analyse

Ce document définit les caractéristiques géométriques, mécaniques, physico-chimiques et électriques des gaines et manchons thermorétractables utilisés sur le matériel ferroviaire en général.

Il en précise également les conditions d'homologation et de surveillance de la qualité.

Descripteurs

Thésaurus International Technique : matériel de chemin de fer, gaine de protection, matériau thermorétractable, repérage par couleurs, désignation, caractéristique, marquage, homologation, essai, vérification, livraison.

Modifications

Par rapport à la norme précédente, les modifications apportées sont consécutives aux valeurs : de la résistance à l'huile minérale des gaines et des manchons de repérage de type A, de l'indice d'oxygène des gaines et manchons de repérage de type A et H.

Corrections



Membres de la commission de normalisation

Président : M ROULAND

Secrétariat : M DARMAGNAC — BNF

M	BEREHOUC	SNCF ASQF
M	BOURRIOUX	SNCF MMT
M	BREVIER	RAYCHEM
M	DASY	BRADY
M	DARGERÉ	SNCF VZA
M	DUPONCHEL	SES STERLING
M	FERNANDEZ	SNCF MCE
M	FLAD	DSG
M	GOUDET	HELLERMANN
M	GUILLEMOT	CRITCHLEY SME
MME	HERNIOU	DSG
M	LALANCE	SNCF MEL
M	LANCIEN	GREMCO
M	MIGNOT	HELLERMANN
M	REY	CRITCHLEY SME
M	RIOU	3M
M	ROULAND	GEC ALSTHOM
M	SUD	SNCF ASQF
M	TROVERO	RATP MRF/EZT

Sommaire

		Page
Avant-propos	4
1	Domaine d'application	4
2	Références normatives	4
3	Définitions	5
4	Désignation	5
5	Caractéristiques	5
5.1	Matières constitutives	5
5.2	Aspect	5
5.3	Caractéristiques géométriques	6
5.4	Caractéristiques mécaniques	6
5.5	Caractéristiques physico-chimiques	6
5.6	Caractéristique électrique — Tension de tenue	7
6	Marquage des manchons de repérage et des gaines thermorétractables	8
6.1	Adhérence du repérage des manchons	8
6.2	Marquage des gaines thermorétractables	8
6.3	Adhérence du marquage des gaines thermorétractables	8
7	Qualification des fournisseurs	8
8	Procédure d'homologation	8
9	Maîtrise et surveillance de la qualité des fabrications	8
10	Essais	9
10.1	Nature des essais	9
10.2	Résultat des essais	9
10.3	Proportion des essais	11
11	Exécution des vérifications et essais	12
11.1	Aspect	12
11.2	Vérifications des caractéristiques géométriques	12
11.3	Vérifications des caractéristiques mécaniques	12
11.4	Vérifications des caractéristiques physico-chimiques	13
11.5	Vérification des caractéristiques électriques — Tension de tenue	16
11.6	Essai du marquage des manchons de repérage et des gaines thermorétractables	16
12	Conditionnement et livraison	17